



Usr: supervisor
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_UA3

MUNICIPIO DE TETIZ
Estado de Yucatán
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Administrativa
Del 01/ene./2025 Al 30/jun./2025
(Cifras en Pesos)

Fecha y 05/ago./2025
hora de Impresión 03:32 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
Municipio						
Cabildo	\$1,620,000.00	\$0.00	\$1,620,000.00	\$999,972.00	\$999,972.00	\$620,028.00
Presidencia	\$915,030.00	\$40,000.00	\$955,030.00	\$32,480.00	\$32,480.00	\$922,550.00
Secretaría del Ayuntamiento	\$256,600.00	\$0.00	\$256,600.00	\$214,258.00	\$214,258.00	\$42,342.00
Oficialía Mayor	\$134,160.00	\$0.00	\$134,160.00	\$27,175.00	\$27,175.00	\$106,985.00
Seguridad Pública y Tránsito	\$6,284,080.00	-\$1,150,000.00	\$5,134,080.00	\$1,436,073.95	\$1,436,073.95	\$3,698,006.05
Finanzas y Tesorería	\$6,674,790.00	-\$40,000.00	\$6,634,790.00	\$2,332,163.30	\$2,321,058.52	\$4,302,626.70
Obras Públicas, Desarrollo Urbano y Servicios Públicos	\$18,095,077.00	-\$85,000.00	\$18,010,077.00	\$2,590,378.86	\$2,412,812.61	\$15,419,698.14
Desarrollo Social, Hábitat y Vivienda	\$327,350.00	\$0.00	\$327,350.00	\$233,967.00	\$233,967.00	\$93,383.00
Protección Civil	\$385,665.00	\$220,000.00	\$605,665.00	\$187,665.80	\$187,665.80	\$417,999.20
Educación, Cultura y Deporte	\$3,226,320.00	-\$40,000.00	\$3,186,320.00	\$1,825,576.96	\$1,825,576.96	\$1,360,743.04
Desarrollo Agropecuario	\$182,460.00	\$0.00	\$182,460.00	\$0.00	\$0.00	\$182,460.00
Tránsito	\$539,350.00	\$0.00	\$539,350.00	\$0.00	\$0.00	\$539,350.00
Salud y Bienestar Social	\$1,054,258.00	-\$30,000.00	\$1,024,258.00	\$407,554.11	\$407,554.11	\$616,703.89
Judicial	\$831,400.00	\$0.00	\$831,400.00	\$441,940.00	\$441,940.00	\$389,460.00
DIF Municipal	\$722,550.00	\$85,000.00	\$807,550.00	\$247,991.83	\$247,991.83	\$559,558.17
Acceso a la Información	\$40,250.00	\$0.00	\$40,250.00	\$18,000.00	\$18,000.00	\$22,250.00
Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado	\$427,280.00	\$40,000.00	\$467,280.00	\$216,811.08	\$216,811.08	\$250,468.92



Usr: supervisor
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_UA3

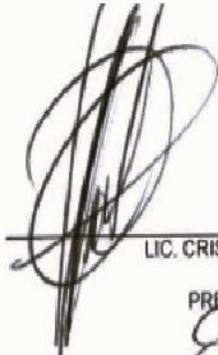
MUNICIPIO DE TETIZ
Estado de Yucatán
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Administrativa
Del 01/ene./2025 Al 30/jun./2025
(Cifras en Pesos)

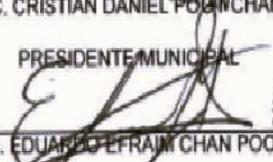
Fecha y | 05/ago./2025
hora de Impresión | 03:32 p. m.

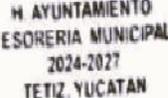
Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
JUNTAS Y COMISARIAS	\$1,043,770.00	\$0.00	\$1,043,770.00	\$522,200.00	\$522,200.00	\$521,570.00
PANTEONES	\$40,250.00	\$0.00	\$40,250.00	\$27,900.00	\$27,900.00	\$12,350.00
ASEO URBANO	\$2,238,380.00	\$0.00	\$2,238,380.00	\$676,911.61	\$676,911.61	\$1,561,468.39
ALUMBRADO PUBLICO	\$876,370.00	\$960,000.00	\$1,836,370.00	\$2,212,983.90	\$2,212,983.90	-\$376,613.90
COMUNICACION SOCIAL	\$627,870.00	\$0.00	\$627,870.00	\$291,816.00	\$291,816.00	\$336,054.00
INSTANCIA MUNICIPAL DE LA MUJER	\$206,240.00	\$0.00	\$206,240.00	\$100,700.00	\$100,700.00	\$105,540.00
Municipio	\$46,749,500.00	\$0.00	\$46,749,500.00	\$15,044,519.40	\$14,855,848.37	\$31,704,980.60
Ecología y Medio Ambiente						
Atención a la Información	\$40,250.00	\$0.00	\$40,250.00	\$18,000.00	\$18,000.00	\$22,250.00
Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado	\$427,280.00	\$40,000.00	\$467,280.00	\$216,811.08	\$216,811.08	\$250,468.92
JUNTAS Y COMISARIAS	\$1,043,770.00	\$0.00	\$1,043,770.00	\$522,200.00	\$522,200.00	\$521,570.00
PANTEONES	\$40,250.00	\$0.00	\$40,250.00	\$27,900.00	\$27,900.00	\$12,350.00
ASEO URBANO	\$2,238,380.00	\$0.00	\$2,238,380.00	\$676,911.61	\$676,911.61	\$1,561,468.39
Ecología y Medio Ambiente	\$3,789,930.00	\$40,000.00	\$3,829,930.00	\$1,461,822.69	\$1,461,822.69	\$2,368,107.31
Total del Egreso	\$50,539,430.00	\$40,000.00	\$50,579,430.00	\$16,506,342.09	\$16,317,671.06	\$34,073,087.91

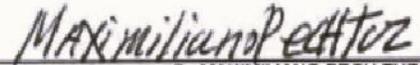
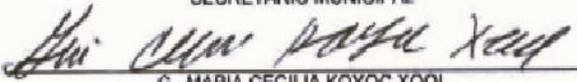
MUNICIPIO DE TETIZ
Estado de Yucatán
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Administrativa
Del 01/ene./2025 Al 30/jun./2025
(Cifras en Pesos)

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	



 H. AYUNTAMIENTO
 PRESIDENCIA MUNICIPAL
 2024-2027
 TETIZ, YUCATÁN
 LIC. CRISTIAN DANIEL POCH CHAN
 PRESIDENTE MUNICIPAL


 LIC. EDUARDO EFRAIM CHAN POO
 TESORERO MUNICIPAL

 H. AYUNTAMIENTO
 TESORERIA MUNICIPAL
 2024-2027
 TETIZ, YUCATÁN


 C. MAXIMILIANO PECH TUZ
 SECRETARIO MUNICIPAL

 C. MARIA CECILIA KOYOC XOOL
 SINDICO MUNICIPAL


 H. AYUNTAMIENTO
 SINDICATURA MUNICIPAL
 2024-2027
 TETIZ, YUCATÁN


 H. AYUNTAMIENTO
 SECRETARIA MUNICIPAL
 2024-2027
 TETIZ, YUCATÁN