



Usr: supervisor  
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_UA3

**MUNICIPIO DE TETIZ**  
Estado de Yucatán  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Administrativa**  
Del 01/ene./2025 Al 30/sep./2025  
(Cifras en Pesos)

Fecha y hora de Impresión | 10/nov./2025  
02:24 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
<b>Municipio</b>						
Cabildo	\$1,620,000.00	\$0.00	\$1,620,000.00	\$1,333,296.00	\$1,333,296.00	\$286,704.00
Presidencia	\$915,030.00	\$40,000.00	\$955,030.00	\$32,480.00	\$32,480.00	\$922,550.00
Secretaría del Ayuntamiento	\$256,600.00	\$0.00	\$256,600.00	\$286,250.00	\$286,250.00	-\$29,650.00
Oficialía Mayor	\$134,160.00	\$0.00	\$134,160.00	\$48,915.00	\$48,915.00	\$85,245.00
Seguridad Pública y Tránsito	\$6,284,080.00	-\$1,150,000.00	\$5,134,080.00	\$2,293,699.24	\$2,293,699.24	\$2,840,380.76
Finanzas y Tesorería	\$6,674,790.00	-\$40,000.00	\$6,634,790.00	\$3,112,635.29	\$3,101,530.51	\$3,522,154.71
Obras Públicas, Desarrollo Urbano y Servicios Públicos	\$18,095,077.00	-\$160,000.00	\$17,935,077.00	\$7,020,283.32	\$6,842,717.07	\$10,914,793.68
Desarrollo Social, Hábitat y Vivienda	\$327,350.00	\$0.00	\$327,350.00	\$317,567.00	\$317,567.00	\$9,783.00
Protección Civil	\$385,665.00	\$220,000.00	\$605,665.00	\$251,245.80	\$251,245.80	\$354,419.20
Educación, Cultura y Deporte	\$3,226,320.00	-\$40,000.00	\$3,186,320.00	\$2,447,815.68	\$2,447,815.68	\$738,504.32
Desarrollo Agropecuario	\$182,460.00	\$0.00	\$182,460.00	\$0.00	\$0.00	\$182,460.00
Deporte	\$539,350.00	\$0.00	\$539,350.00	\$0.00	\$0.00	\$539,350.00
Salud y Bienestar Social	\$1,054,258.00	-\$30,000.00	\$1,024,258.00	\$583,897.20	\$583,897.20	\$440,360.80
Judicial	\$831,400.00	\$0.00	\$831,400.00	\$644,432.80	\$644,432.80	\$186,967.20
Defensa Municipal	\$722,550.00	\$105,000.00	\$827,550.00	\$327,532.83	\$327,532.83	\$500,017.17
Acceso a la Información	\$40,250.00	\$0.00	\$40,250.00	\$24,000.00	\$24,000.00	\$16,250.00
Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado	\$427,280.00	\$40,000.00	\$467,280.00	\$260,811.08	\$260,811.08	\$206,468.92



Utr: supervisor  
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_UA3

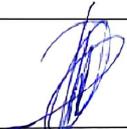
**MUNICIPIO DE TETIZ**  
**Estado de Yucatán**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Administrativa**  
 Del 01/ene./2025 Al 30/sep./2025  
 (Cifras en Pesos)

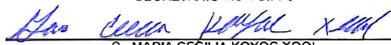
Fecha y hora de Impresión | 10/nov./2025  
 02:24 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
JURISTAS Y COMISARIAS	\$1,043,770.00	\$0.00	\$1,043,770.00	\$705,800.00	\$705,800.00	\$337,970.00
PROTEONES	\$40,250.00	\$0.00	\$40,250.00	\$38,300.00	\$38,300.00	\$1,950.00
AGUO URBANO	\$2,238,380.00	\$55,000.00	\$2,293,380.00	\$890,833.01	\$890,833.01	\$1,402,546.99
ALUMBRADO PUBLICO	\$876,370.00	\$960,000.00	\$1,836,370.00	\$2,970,865.58	\$2,970,865.58	<b>-\$1,134,495.58</b>
COMUNICACION SOCIAL	\$627,870.00	\$0.00	\$627,870.00	\$389,448.00	\$389,448.00	\$238,422.00
INSZANCIA MUNICIPAL DE LA MUJER	\$206,240.00	\$0.00	\$206,240.00	\$138,700.00	\$138,700.00	\$67,540.00
<b>Municipio</b>	<b>\$46,749,500.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$46,749,500.00</b>	<b>\$24,118,807.83</b>	<b>\$23,930,136.80</b>	<b>\$22,630,692.17</b>
<b>Ecología y Medio Ambiente</b>						
Ateso a la Información	\$40,250.00	\$0.00	\$40,250.00	\$24,000.00	\$24,000.00	\$16,250.00
Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado	\$427,280.00	\$40,000.00	\$467,280.00	\$260,811.08	\$260,811.08	\$206,468.92
JURISTAS Y COMISARIAS	\$1,043,770.00	\$0.00	\$1,043,770.00	\$705,800.00	\$705,800.00	\$337,970.00
PROTEONES	\$40,250.00	\$0.00	\$40,250.00	\$38,300.00	\$38,300.00	\$1,950.00
AGUO URBANO	\$2,238,380.00	\$55,000.00	\$2,293,380.00	\$890,833.01	\$890,833.01	\$1,402,546.99
<b>Ecología y Medio Ambiente</b>	<b>\$3,789,930.00</b>	<b>\$95,000.00</b>	<b>\$3,884,930.00</b>	<b>\$1,919,744.09</b>	<b>\$1,919,744.09</b>	<b>\$1,965,185.91</b>
<b>Total del Egreso</b>	<b>\$50,539,430.00</b>	<b>\$95,000.00</b>	<b>\$50,634,430.00</b>	<b>\$26,038,551.92</b>	<b>\$25,849,880.89</b>	<b>\$24,595,878.08</b>

**MUNICIPIO DE TETIZ**  
Estado de Yucatán  
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos  
Clasificación Administrativa  
Del 01/ene./2025 Al 30/sep./2025  
(Cifras en Pesos)

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	

  
  
 H. AYUNTAMIENTO  
 PRESIDENCIA MUNICIPAL  
 LIC. CRISTIAN DANIEL POOT CHAN  
 TETIZ, YUCATÁN  
 PRESIDENTE MUNICIPAL  
  
  
 H. AYUNTAMIENTO  
 TESORERIA MUNICIPAL  
 LIC. EDUARDO EFRAIM CHAN  
 TETIZ, YUCATÁN  
 TESORERO MUNICIPAL

  
  
 H. AYUNTAMIENTO  
 SECRETARIA MUNICIPAL  
 C. MAXIMILIANO PECH TUZ  
 2024-2027  
 TETIZ, YUCATÁN  
 SECRETARIO MUNICIPAL  
  
  
 H. AYUNTAMIENTO  
 SINDICATURA MUNICIPAL  
 C. MARIA CECILIA KOYOC XOOL  
 SINDICO MUNICIPAL

  
 H. AYUNTAMIENTO  
 SINDICATURA MUNICIPAL  
 2024-2027  
 TETIZ, YUCATÁN