

**MUNICIPIO DE TETIZ**  
**ESTADO DE YUCATÁN**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
 Clasificación Administrativa  
 Del 01/ene./2026 Al 31/mar./2026  
 (Cifras en Pesos)

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
<b>Municipio</b>						
Cabildo	\$1,865,000.00	\$0.00	\$1,865,000.00	\$499,986.00	\$499,986.00	\$1,365,014.00
Presidencia	\$131,030.00	\$0.00	\$131,030.00	\$0.00	\$0.00	\$131,030.00
Secretaría del Ayuntamiento	\$256,600.00	\$0.00	\$256,600.00	\$106,500.00	\$106,500.00	\$150,100.00
Oficialía Mayor	\$160,000.00	\$0.00	\$160,000.00	\$32,610.00	\$32,610.00	\$127,390.00
Seguridad Pública y Tránsito	\$6,642,203.00	<b>-\$358,393.00</b>	\$6,283,810.00	\$1,490,830.17	\$1,490,830.17	\$4,792,979.83
Finanzas y Tesorería	\$7,292,133.10	<b>-\$65,000.00</b>	\$7,227,133.10	\$1,395,511.88	\$1,395,511.88	\$5,831,621.22
Obras Públicas, Desarrollo Urbano y Servicios Públicos	\$15,133,363.07	<b>-\$1,312,359.00</b>	\$13,821,004.07	\$759,011.21	\$739,211.21	\$13,081,992.86
Desarrollo Social, Hábitat y Vivienda	\$370,000.00	\$0.00	\$370,000.00	\$109,734.00	\$109,734.00	\$260,266.00
Protección Civil	\$428,415.00	\$240,000.00	\$668,415.00	\$95,200.00	\$95,200.00	\$573,215.00
Educación, Cultura y Deporte	\$2,924,895.00	\$70,000.00	\$2,994,895.00	\$734,431.05	\$722,831.05	\$2,260,463.95
Desarrollo Agropecuario	\$188,000.00	\$0.00	\$188,000.00	\$0.00	\$0.00	\$188,000.00
Transporte	\$545,000.00	\$0.00	\$545,000.00	\$0.00	\$0.00	\$545,000.00
Salud y Bienestar Social	\$1,100,210.00	\$50,000.00	\$1,150,210.00	\$313,258.95	\$313,258.95	\$836,951.05
Jurídico	\$768,000.00	\$0.00	\$768,000.00	\$111,420.00	\$111,420.00	\$656,580.00
DIF Municipal	\$899,114.90	<b>\$210,000.00</b>	\$1,109,114.90	\$139,119.96	\$139,119.96	\$969,994.94

*Maximiliano Pech Tetz*

*[Signature]*  
 H. AYUNTAMIENTO  
 TESORERÍA MUNICIPAL  
 2024-2027  
 TETIZ, YUCATÁN

**MUNICIPIO DE TETIZ**  
**ESTADO DE YUCATÁN**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Administrativa**  
 Del 01/ene./2026 Al 31/mar./2026  
 (Cifras en Pesos)


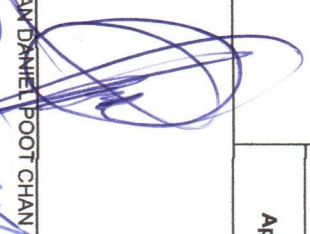




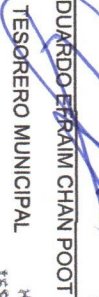


Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
Acceso a la Información	\$122,500.00	\$0.00	\$122,500.00	\$9,000.00	\$9,000.00	\$113,500.00
Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado	\$429,270.00	\$0.00	\$429,270.00	\$54,600.00	\$54,600.00	\$374,670.00
JUNTAS Y COMISARIAS	\$695,000.00	\$0.00	\$695,000.00	\$261,600.00	\$261,600.00	\$433,400.00
PANTEONES	\$40,440.00	\$0.00	\$40,440.00	\$15,600.00	\$15,600.00	\$24,840.00
ASEO URBANO	\$2,240,000.00	\$0.00	\$2,240,000.00	\$462,620.86	\$462,620.86	\$1,777,379.14
ALUMBRADO PUBLICO	\$876,370.00	\$395,000.00	\$1,271,370.00	\$459,596.18	\$459,596.18	\$811,773.82
COMUNICACION SOCIAL	\$628,000.00	\$0.00	\$628,000.00	\$145,120.00	\$145,120.00	\$482,880.00
INSTANCIA MUNICIPAL DE LA MUJER	\$207,200.00	\$0.00	\$207,200.00	\$57,000.00	\$57,000.00	\$150,200.00
<b>Municipio</b>	<b>\$43,982,744.07</b>	<b>-3770,762.00</b>	<b>\$43,171,982.07</b>	<b>\$7,292,790.26</b>	<b>\$7,221,350.26</b>	<b>\$35,919,241.81</b>
<b>Ecología y Medio Ambiente</b>						
Acceso a la Información	\$122,500.00	\$0.00	\$122,500.00	\$9,000.00	\$9,000.00	\$113,500.00
Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado	\$429,270.00	\$0.00	\$429,270.00	\$54,600.00	\$54,600.00	\$374,670.00
JUNTAS Y COMISARIAS	\$695,000.00	\$0.00	\$695,000.00	\$261,600.00	\$261,600.00	\$433,400.00
PANTEONES	\$40,440.00	\$0.00	\$40,440.00	\$15,600.00	\$15,600.00	\$24,840.00
ASEO URBANO	\$2,240,000.00	\$0.00	\$2,240,000.00	\$462,620.86	\$462,620.86	\$1,777,379.14
<b>Ecología y Medio Ambiente</b>	<b>\$3,927,210.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$3,927,210.00</b>	<b>\$803,420.86</b>	<b>\$803,420.86</b>	<b>\$2,723,789.14</b>
<b>Total del Egreso</b>	<b>\$47,409,954.07</b>	<b>\$2,991,622.00</b>	<b>\$46,699,202.07</b>	<b>\$8,096,171.12</b>	<b>\$8,024,771.12</b>	<b>\$38,643,030.95</b>

*Maximiliano Becerra*

*[Signature]*

H. AYUNTAMIENTO  
 TESORERÍA MUNICIPAL  
 2024-2027  
 TETIZ, YUCATÁN

**MUNICIPIO DE TETIZ**  
**ESTADO DE YUCATÁN**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Administrativa**  
 Del 01/ene./2026 Al 31/mar./2026  
 (Cifras en Pesos)

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">   <b>H. AYUNTAMIENTO</b>  <b>PRESIDENCIA MUNICIPAL</b>  <b>2024-2027</b>  <b>TETIZ, YUCATÁN</b> </div> <div style="text-align: center;">   <b>LIC. CRISTIAN DANIEL POOT CHAN</b>  <b>PRESIDENTE MUNICIPAL</b> </div> <div style="text-align: center;">   <b>H. AYUNTAMIENTO</b>  <b>TESORERIA MUNICIPAL</b>  <b>2024-2027</b>  <b>TETIZ, YUCATÁN</b> </div> <div style="text-align: center;">   <b>C. MAXIMILIANO PECH TUIZ</b>  <b>SECRETARIO MUNICIPAL</b> </div> <div style="text-align: center;">   <b>H. AYUNTAMIENTO</b>  <b>SECRETARIA MUNICIPAL</b>  <b>2024-2027</b>  <b>TETIZ, YUCATÁN</b> </div> </div>						
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">   <b>H. AYUNTAMIENTO</b>  <b>TESORERIA MUNICIPAL</b>  <b>2024-2027</b>  <b>TETIZ, YUCATÁN</b> </div> <div style="text-align: center;">   <b>LIC. EDUARDO FERRAIN CHAN POOT</b>  <b>TESORERO MUNICIPAL</b> </div> <div style="text-align: center;">   <b>H. AYUNTAMIENTO</b>  <b>SINDICATURA MUNICIPAL</b>  <b>2024-2027</b>  <b>TETIZ, YUCATÁN</b> </div> <div style="text-align: center;">   <b>C. MARIA CECILIA KOYOC XOOL</b>  <b>SINDICO MUNICIPAL</b> </div> </div>						