



Utr: supervisor
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_FNS

**MUNICIPIO DE TETIZ
 ESTADO DE YUCATÁN**
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
 Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
 Del 01/ene./2026 Al 31/mar./2026
 (Cifras en Pesos)

Fecha y 22/may./2026
 hora de Impresión | 02:29 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
GOBIERNO	\$18,293,981.10	-\$183,393.00	\$18,110,488.10	\$3,986,178.05	\$3,886,178.05	\$14,224,310.05
LEGISLACIÓN	\$416,600.00	\$0.00	\$416,600.00	\$139,110.00	\$139,110.00	\$277,490.00
JUSTICIA	\$768,000.00	\$0.00	\$768,000.00	\$111,420.00	\$111,420.00	\$656,580.00
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$1,996,030.00	\$0.00	\$1,996,030.00	\$499,986.00	\$499,986.00	\$1,496,044.00
RELACIONES EXTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$7,292,133.10	-\$65,000.00	\$7,227,133.10	\$1,395,511.88	\$1,395,511.88	\$5,831,621.22
SEGURIDAD NACIONAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$7,070,618.00	-\$118,393.00	\$6,952,225.00	\$1,586,030.17	\$1,586,030.17	\$5,366,194.83
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$750,500.00	\$0.00	\$750,500.00	\$154,120.00	\$154,120.00	\$596,380.00
DESARROLLO SOCIAL	\$25,648,862.97	-\$587,359.00	\$25,061,503.97	\$3,366,572.21	\$3,335,172.21	\$21,694,931.76
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$18,907,443.07	-\$917,359.00	\$17,990,084.07	\$1,751,428.25	\$1,731,628.25	\$16,238,655.82
SALUD	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$2,924,895.00	\$70,000.00	\$2,994,895.00	\$734,431.05	\$722,831.05	\$2,260,463.95
EDUCACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PROTECCIÓN SOCIAL	\$2,901,524.90	\$260,000.00	\$3,161,524.90	\$770,978.91	\$770,978.91	\$2,390,545.99
OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$915,000.00	\$0.00	\$915,000.00	\$109,734.00	\$109,734.00	\$805,266.00
DESARROLLO ECONÓMICO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENERAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMBUSTIBLES Y ENERGÍA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
MINERÍA, MANUFACTURAS Y CONSTRUCCIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSPORTE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMUNICACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TURISMO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
CIENCIA, TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTRAS INDUSTRIAS Y OTROS ASUNTOS ECONÓMICOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTRAS NO CLASIFICADAS EN FUNCIONES ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSACCIONES DE LA DEUDA PÚBLICA, COSTO FINANCIERO DE LA DEUDA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS, PARTICIPACIONES Y REPORTACIONES ENTRE DIFERENTES NIVELES Y ÓRGANOS DE GOBIERNO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SANEAMIENTO DEL SISTEMA FINANCIERO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00

[Handwritten signature]
 H. AYUNTAMIENTO
 PRESIDENCIA MUNICIPAL
 TETIZ, YUCATÁN

[Handwritten signature]
 H. AYUNTAMIENTO
 SINDICATURA MUNICIPAL
 TETIZ, YUCATÁN

[Handwritten signature]
 Maximiliano Petiz

H. AYUNTAMIENTO
 SECRETARÍA MUNICIPAL
 2024.2027
 TETIZ, YUCATÁN

MUNICIPIO DE TETIZ
ESTADO DE YUCATÁN
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
 Del 01/ene./2026 Al 31/mar./2026
 (Cifras en Pesos)

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
Total del Egreso	\$43,942,744.07	-\$770,752.00	\$43,171,992.07	\$7,252,750.26	\$7,221,350.26	\$35,919,241.81



H. AYUNTAMIENTO
PRESIDENCIA MUNICIPAL
 2024-2027
TETIZ, YUCATÁN

LIC. CRISTIAN DANIEL POOT CHAN
 PRESIDENTE MUNICIPAL

LIC. EDUARDO ERRAIM CHAN POOT
 TESORERO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO
 TESORERIA MUNICIPAL
 2024-2027
 TETIZ, YUCATÁN

Maximiliano Pech Tuz
 C. MAXIMILIANO PECH TUZ
 SECRETARIO MUNICIPAL

C. MARIA CECILIA KOYOC XOOL
 SINDICO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO
 SECRETARIA MUNICIPAL
 2024-2027
 TETIZ, YUCATÁN

H. AYUNTAMIENTO
 SINDICATURA MUNICIPAL
 2024-2027
 TETIZ, YUCATÁN