

MUNICIPIO DE TETIZ
ESTADO DE YUCATÁN
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
 Del 01/ene./2026 Al 30/jun./2026
 (Cifras en Pesos)



Usu: supervisor
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_FN3

H. AYUNTAMIENTO, Fecha y 06/ago./2026
 TESORERÍA, hora de Impresión 11:31 a. m.
 2024-2027
 TETIZ, YUCATÁN

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
GOBIERNO	\$18,293,881.10	-\$158,393.00	\$18,135,488.10	\$8,564,669.19	\$8,505,165.85	\$9,570,818.91
LEGISLACIÓN	\$416,600.00	\$21,000.00	\$437,600.00	\$293,452.00	\$293,452.00	\$144,148.00
JUSTICIA	\$768,000.00	\$0.00	\$768,000.00	\$223,240.00	\$223,240.00	\$544,760.00
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$1,996,030.00	\$0.00	\$1,996,030.00	\$999,972.00	\$999,972.00	\$996,058.00
RELACIONES EXTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$7,292,133.10	-\$86,000.00	\$7,206,133.10	\$3,180,956.92	\$3,180,835.12	\$4,025,176.18
SEGURIDAD NACIONAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$7,070,618.00	-\$93,393.00	\$6,977,225.00	\$3,562,528.27	\$3,503,146.73	\$3,414,696.73
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$750,500.00	\$0.00	\$750,500.00	\$304,520.00	\$304,520.00	\$445,980.00
DESARROLLO SOCIAL	\$25,648,862.97	-\$612,359.00	\$25,036,503.97	\$6,981,131.54	\$6,853,929.10	\$18,055,372.43
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$18,907,443.07	-\$942,359.00	\$17,965,084.07	\$3,883,700.00	\$3,768,097.56	\$14,081,384.07
SALUD	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$2,924,895.00	\$70,000.00	\$2,994,895.00	\$1,385,190.28	\$1,373,590.28	\$1,609,704.72
EDUCACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PROTECCIÓN SOCIAL	\$2,901,524.90	\$260,000.00	\$3,161,524.90	\$1,510,707.26	\$1,510,707.26	\$1,650,817.64
OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$915,000.00	\$0.00	\$915,000.00	\$201,534.00	\$201,534.00	\$713,466.00
DESARROLLO ECONÓMICO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENERAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMBUSTIBLES Y ENERGÍA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
MINERÍA, MANUFACTURAS Y CONSTRUCCIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSPORTE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMUNICACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TURISMO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
CIENCIA, TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTRAS INDUSTRIAS Y OTROS ASUNTOS ECONÓMICOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTRAS NO CLASIFICADAS EN FUNCIONES ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSACCIONES DE LA DEUDA PÚBLICA / COSTO FINANCIERO DE LA DEUDA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS, PARTICIPACIONES Y APORTACIONES ENTRE DIFERENTES NIVELES Y ÓRDENES DE GOBIERNO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SANEAMIENTO DEL SISTEMA FINANCIERO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00

Maximiliano Pechtoz

H. AYUNTAMIENTO
 PRESIDENCIA MUNICIPAL
 2024-2027
 TETIZ, YUCATÁN

H. AYUNTAMIENTO
 SECRETARÍA MUNICIPAL
 2024-2027
 TETIZ, YUCATÁN

H. AYUNTAMIENTO
 SINDICATURA MUNICIPAL
 2024-2027
 TETIZ, YUCATÁN

MUNICIPIO DE TETIZ
ESTADO DE YUCATÁN
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
 Del 01/ene./2026 Al 30/jun./2026
 (Cifras en Pesos)

Usr: supervisor
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_FN3

Fecha y hora de Impresión | 06/ago./2026 11:31 a. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
Total del Egreso	\$43,942,744.07	-\$770,752.00	\$43,171,992.07	\$15,545,800.73	\$15,359,094.95	\$27,626,191.34



H. AYUNTAMIENTO
 PRESIDENCIA MUNICIPAL
 2024-2027
 TETIZ, YUCATÁN

LIC. CRISTIAN DANIEL POOT CHAN
 PRESIDENTE MUNICIPAL

LIC. EDUARDO EFRAIM CHAN POOT
 TESORERO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO
 TESORERIA MUNICIPAL
 2024-2027
 TETIZ, YUCATÁN

Maximiliano Pech Tuz
 C. MAXIMILIANO PECH TUZ

SECRETARIO MUNICIPAL

C. MARIA CECILIA KOYOC XOOL
 SINDICO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO
 SECRETARIA MUNICIPAL
 2024-2027
 TETIZ, YUCATÁN



H. AYUNTAMIENTO
 SINDICATURA MUNICIPAL
 2024-2027
 TETIZ, YUCATÁN